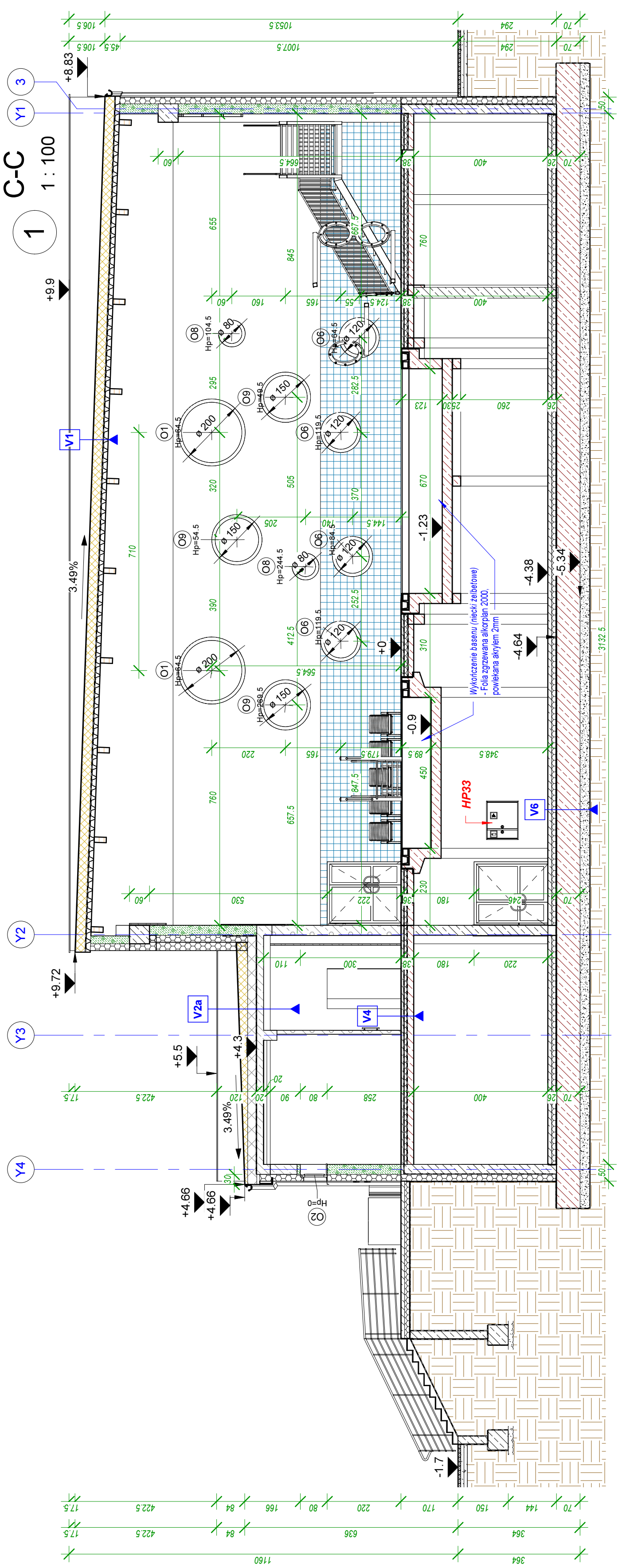


C-C  
1  
1 : 100



V1 - DACH	V2 - DACH	V2a - DACH	V3 - PODŁOGA	V4 - STROP	V6 - PODŁOGA
<b>1. MEMBRANA DACHOWA</b> - pokrycie dachowe PVC zbrojone dzianiną poliestrową - gr. 2mm <b>2. Warstwa rozdzielająca ognioochronna wełn szklany 120 g/m<sup>2</sup></b> - wełna min. 200 kg/m <sup>3</sup> <b>3. WELNA MINERALNA gr. 4cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>4. WELNA MINERALNA gr. 20cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>5. WELNA MINERALNA gr. 6cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>6. FOLIA PE gr. 0,2mm</b> <b>7. BLACHA TRAPEZOWA KONSTRUKCYJNA</b> - blacha BTR 135 mm - grubość 1,2mm <b>8. DZWIĞAR</b> - drewno klejone <b>9. SUFIT AKUSTYCZNY</b> - podwieszony na konstrukcji własnej - wełna mineralna 5 cm - płyty akustyczne gr. 35mm - wsp. allow do 0,9 - odporne na uderzenia - odporne na wilgoc., antygrzybiczne	<b>1. MEMBRANA DACHOWA</b> - pokrycie dachowe PVC zbrojone dzianiną poliestrową - gr. 2mm <b>2. Warstwa rozdzielająca ognioochronna wełn szklany 120 g/m<sup>2</sup></b> - wełna min. 200 kg/m <sup>3</sup> <b>3. WELNA MINERALNA gr. 4cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>4. WELNA MINERALNA gr. 20cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>5. WELNA MINERALNA gr. 6cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>6. FOLIA PE gr. 0,2mm</b> <b>7. BLACHA TRAPEZOWA KONSTRUKCYJNA</b> - blacha BTR 135 mm - grubość 1,2mm <b>8. DZWIĞAR</b> - belki stalowe <b>9. SUFIT PODWIESZANY NA STELAŻU SYSTEMOWYM</b> - sufit podwieszany mineralny - płyty systemowe 60x60cm - odporność na wilgoc. RH 100%	<b>1. MEMBRANA DACHOWA</b> - pokrycie dachowe PVC zbrojone dzianiną poliestrową gr. 2mm <b>2. Warstwa rozdzielająca ognioochronna wełn szklany 120 g/m<sup>2</sup></b> - naprężenie ściągające przy 10% odkształceniu względnym ≥ 70 kPa - wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni ≥ 15 kPa - siła ściągająca pod obciążeniem punktowym dającym odkształcenie 5 mm ≥ 650 N - klasa reakcji na ogień A1 wyrob - deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD 0,040 W/m K <b>3. WELNA MINERALNA gr. 5cm</b> - wełna min. 200 kg/m <sup>3</sup> <b>4. WELNA MINERALNA gr. 20cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>5. WELNA MINERALNA gr. 6cm</b> - wełna min. 80 kg/m <sup>3</sup> <b>6. PAKOIZOLACJA</b> - folia PE lub papa <b>7. STROP PODWIESZANY NA STELAŻU SYSTEMOWYM</b> - sufit podwieszany mineralny - płyty systemowe 60x60cm - odporność na wilgoc. RH 100%	<b>1. PŁYTKI GRES NA KLEJU</b> - antypoślizgowe min R10 <b>2. WYLEWKA BET. C12/15 gr. 8cm</b> <b>3. FOLIA POLIETYLENOWA gr. &gt;0,03 mm</b> - warstwa spadkowa wykończona styropian APS <b>4. STYROPIAN gr. 15cm</b> - EPS 200 - gęstość FS 40 <b>5. PAPA TERMO ZGRZEWAŁNA</b> - modyfikowany kauczukiem <b>6. ASFALTOWY PODKŁAD GRUNTUJĄCY</b> - modyfikowany kauczukiem <b>7. POKŁAD BETONOWY C12/15 gr. 15cm</b> - zbrojenie rozproszone <b>8. PODBUDOWA Z TŁUCZNIĄ (klinca) kamiennego stabilizowanego mechanicznie podbudowę wykonaną w dwóch warstwach: gr. 30cm</b> - dolna warstwa zagęszczana bez klinowania - górna warstwa klinowana kruszywem granulowanym (piaskiem lub miakiem kamiennym) <b>9. SUFIT PODWIESZANY NA STELAŻU SYSTEMOWYM</b> - sufit podwieszany mineralny - płyty systemowe 60x60cm - odporność na wilgoc. RH 100%	<b>1. PŁYTKI GRES NA KLEJU</b> - antypoślizgowe min R12 - gr. ok. 0,5 cm <b>2. WYLEWKA BET. C12/15 gr. 10cm</b> <b>3. FOLIA POLIETYLENOWA gr. &gt;0,03 mm</b> - warstwa spadkowa wykończona styropian APS <b>4. STYROPIAN gr. 15cm</b> - EPS 200 - gęstość FS 40 <b>5. PAPA TERMO ZGRZEWAŁNA</b> - modyfikowany kauczukiem <b>6. ASFALTOWY PODKŁAD GRUNTUJĄCY</b> - modyfikowany kauczukiem <b>7. PŁYTKA FUNDAMENTOWA gr. 70cm</b> <b>8. PODBUDOWA Z TŁUCZNIĄ (klinca) kamiennego stabilizowanego mechanicznie podbudowę wykonaną w dwóch warstwach: gr. 30cm</b> - dolna warstwa zagęszczana bez klinowania - górna warstwa klinowana kruszywem granulowanym (piaskiem lub miakiem kamiennym) <b>9. SUFIT PODWIESZANY NA STELAŻU SYSTEMOWYM</b> - sufit podwieszany mineralny - płyty systemowe 60x60cm - odporność na wilgoc. RH 100%	<b>1. ŻYWICA EPOKSYDOWA</b> - gr. ok. 0,5 cm <b>2. WYLEWKA BET. C12/15 gr. 10cm</b> (zbrojenie rozproszone) <b>3. FOLIA POLIETYLENOWA gr. &gt;0,03 mm</b> - EPS 200 - gęstość FS 40 <b>4. STYROPIAN gr. 15cm</b> - EPS 200 <b>5. PAPA TERMO ZGRZEWAŁNA</b> - modyfikowany kauczukiem <b>6. ASFALTOWY PODKŁAD GRUNTUJĄCY</b> - modyfikowany kauczukiem <b>7. PŁYTKA FUNDAMENTOWA gr. 70cm</b> <b>8. PODBUDOWA Z TŁUCZNIĄ (klinca) kamiennego stabilizowanego mechanicznie podbudowę wykonaną w dwóch warstwach: gr. 30cm</b> - dolna warstwa zagęszczana bez klinowania - górna warstwa klinowana kruszywem granulowanym (piaskiem lub miakiem kamiennym) <b>9. SUFIT RODZIMY ZAGĘSZCZONY Ew2-80MPa</b> - wyłama gruntu na piasek zagęszczony mechanicznie do (d=0,8)

**M-K Projekt Dawid Moidrzyk, ul. Mickiewicza 8, 77-430 Krajenka**

Inwestor: <b>Miasto Kostrzyn nad Odrą, ul. Graniczna 2, 66-470 Kostrzyn nad Odrą</b>	Adres: Kostrzyn nad Odrą ul. Fabryczna, dz. nr 63/37; 63/10; 111/177; 111/174; 87, 689p-0007 Zatorze-Fabryczne
Obiekt: <b>BUDOWA KRYTEJ PŁYWAŁNI Z TOWARZYSZACĄ INFRASTRUKTURĄ I ZAGOSPODAROWANIEM TERENU - PROJEKT ZMIAN</b>	Arch. Projektował: mgr inż. arch. Tadeusz Tyłka Nr upr.: NN-834/5/474/81 - upr. Arch. bez ograniczeń
Opracował: inż. Dawid Moidrzyk	Branża: Arch./Kon.
TREŚĆ RYSUNKU	Skala: 1 : 100 Data: 11.2018 Nr rys.: 5tr. A-6

**PRZEKRÓJ C-C**